

zolid bion	BL0	BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
12 mm	order	order	order	order	order	✓	✓	✓	✓	✓	order										
14 mm	order	order	order	order	order	✓	✓	✓	✓	✓	order										
18 mm	order	order	order	order	order	✓	✓	✓	✓	✓	order										
20 mm	order	order	order	order	order	✓	✓	✓	✓	✓	order										
25 mm	order	order	order	order	order	✓	✓	✓	✓	✓	order										
30 mm	order																				

# ceramill

## ジルコニア シリーズカタログ

DENTISTRY UNIFIED

### zolid DNA GENERATION

zolid gen-x	BL	BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
14 mm	order	order	order	order	order	✓	✓	✓	✓	✓	order										
18 mm	order	order	order	order	order	✓	✓	✓	✓	✓	order										
22 mm	order	order	order	order	order	✓	✓	✓	✓	✓	order										
25 mm	order	order	order	order	order	✓	✓	✓	✓	✓	order										

zolid fx multilayer	0/A1 A2/A3					0/B1 B2/B3				
16 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	order	order	order	order
20 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	order	order	order	order

zolid ht+ preshades	BL	BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4
14 mm	order									
16 mm	order	order	order	order	order	✓	✓	✓	✓	order
20 mm	order	order	order	order	order	✓	✓	✓	✓	order

zolid ht+ white	WHITE	ceramill <sup>®</sup> zi	WHITE	zolid fx white	WHITE
16 mm	order	order	order	order	order
20 mm	✓	order	order	order	order
25 mm	✓	order	order	order	order

\*ディスクサイズはすべて直径98mmです。  
\*orderは受注発注となりますので、納入に約3か月を要します。

AG セラミル シリーズ ジルコニア ブランク  
 一般的名称：歯科切削加工用セラミックス  
 管理医療機器 認証番号：226AABZX00046000  
 製造販売元：朝日レントゲン工業株式会社  
 製造元：Amann Girschbach AG

Imaging new visions. ▼ 見えるをかえる。▼

朝日レントゲン工業株式会社 <https://www.asahi-xray.co.jp>

〒601-8203 京都市南区久世薬山町 376番地の3 TEL: 075-921-4330 FAX: 075-921-6675

\*日本国内の各拠点の詳細につきましてはWEBサイトに掲載しております。  
 \*仕様および外観は、改良の為予告なく変更することがあります。  
 \*記載されている会社名、製品名またはサービス名は各社の商標または登録商標です。

朝日レントゲンメールマガジン  
 最新の製品情報・展示会情報・セミナー情報等をお送りします

QRコードより  
 ご登録ください





ユーザーによるテスト

# Zolid Bion は 世界を魅了する



DT Luís Manuel Rocha Saraiva, Clarity Lab Porto, PT



CDT Barbara Wetzel, Trainer Amann Girsch, AT



CDT Atsushi Hasegawa, Organ Dental Lab, JPN



MDT Benjamin Votteler, Dentaltechnik Votteler, GER

強度、審美性を兼ね備えたとても優れたジルコニア材料です。シングルからフルアーチまで多くの症例にこのBionを使用できると思います。ぜひ多くの方に試して欲しいです。

Atsushi Hasegawa CDT,  
Organ Dental Lab,  
Japan



強度と審美性を犠牲にすることなく45分で焼結できるZolid Bionは私のラボに新たな可能性をもたらし、ジルコニアワークフローを新たなレベルに引き上げてくれます。

Benjamin Votteler, MDT,  
Dentaltechnik Votteler GmbH & Co,  
Germany



Zolid BionによりZolidファミリーの新しいメンバーであるジルコニア製の審美性ソリューションをさらに幅広く提供できるようになりました。Zolid Bionは審美における画期的な製品です。

DT Luís Manuel Rocha Saraiva,  
Clarity Lab Porto,  
Portugal



ジルコニアの未来は今！  
Zolid Bionは強度を犠牲にすることなく3D効果による審美性を提供する最先端の素材です。

Mauro Cuccagna ODT,  
Laboratorio Odontotecnico M. Cuccagna,  
Italy



## テクニカルデータ

テクニカルデータ	単位	化学成分の構成	質量比率
曲げ強度 4点	MPa	ZrO <sub>2</sub> + HfO <sub>2</sub> + Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	≥99.0
弾性係数	GPa	Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	6.6-7.6
熱膨張係数 (25-500°C)	10 <sup>-6</sup> /K	HfO <sub>2</sub>	≤5
溶解量	µg/cm <sup>2</sup>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	≤0.5
ピッカース硬さ	HV10	その他 酸化物	≤1

## シンタリングプログラム

### SINTERING PROGRAM 1 (STANDARD) CROWNS AND BRIDGES.

PHASE	TEMPERATURE1	TEMPERATURE2	HEATING RATE	HOLDING TIME
Heating phase	20°C	1400°C	8°C/min	-
Heating phase	1400°C	1500°C	3°C/min	-
Holding phase	1500°C	1500°C	-	120min

### SINTERING PROGRAM 2 (SHORT DURATION) ONLY PERMISSIBLE FOR SINGLE TOOTH RESTORATIONS.

PHASE	TEMPERATURE1	TEMPERATURE2	HEATING RATE	HOLDING TIME
Heating phase	20°C	1400°C	12°C/min	-
Heating phase	1400°C	1500°C	3°C/min	-
Holding phase	1500°C	1500°C	-	60min

### SINTERING PROGRAM 3 (WITH LONG-TERM COOLING) RECOMMENDED FOR LARGE /SOLID RESTORATIONS (WITH SINTERING BLOCK).

PHASE	TEMPERATURE1	TEMPERATURE2	HEATING RATE	HOLDING TIME
Heating phase	20°C	900°C	8°C/min	-
Holding phase	900°C	900°C	-	30min
Heating phase	900°C	1400°C	8°C/min	-
Heating phase	1400°C	1500°C	3°C/min	-
Holding phase	1500°C	1500°C	-	120min
Cooling phase	1500°C	900°C	5°C/min	-

### SINTERING PROGRAM 4 (WITH PRE-DRYING) RECOMMENDED FOR LARGE /SOLID RESTORATIONS (WITH SINTERING BLOCK), FOR EXAMPLE, INFILTRATED WITH STAINING LIQUIDS.

PHASE	TEMPERATURE1	TEMPERATURE2	HEATING RATE	HOLDING TIME
Heating phase	20°C	1400°C	3°C/min	-
Holding phase	1500°C	1500°C	-	120min
Cooling phase	1500°C	900°C	5°C/min	-

**zolid fx** モノリシッククラウンのためのベストな選択



- 4点曲げ強度を500MPa以上（3点曲げ強度\*換算約700MPa）まで上げたため、従来のガラスセラミックスに比べ、より安全です。
- 臼歯部を含む最大3本ブリッジまでの、広範囲な症例に適応。
- 最少厚みを0.5mm~0.7mmまで薄くすることが可能なため、必要最低限の支台歯形成で残存歯質を保護し、クリアランスの小さい症例にも対応できます。



Zolid FX ML で作製されたモノリシッククラウン/15-26  
DT Mauro Ahmić, Sandi Trkulja, Dental Impuls

**zolid ht+** **zolid gen-x** ALL-ON-X 症例に最適



- 自然な審美性と、4点曲げ強度800MPa以上（3点曲げ強度\*換算約1000MPa）の高い強度を兼ね備えています。
- インプラント上部構造などの歯肉部を含む広い範囲を被覆するために有効です。
- マテリアルの透光性が優れているため、大きな修復物でも自然な審美性が得られます。



Zolid HT+ で作製されたカットバックの少ないクラウン/13-23  
MDT Benjamin Votteler, Dentaltechnik Votteler GmbH & Co.

**ceramill\*zi** フレームワークに適したマテリアル



- 4点曲げ強度800MPa以上（3点曲げ強度\*換算約1200MPa）の強度があり、ワイドスパンのフレームに最適です。
- 築盛のジルコニアフレームに適応。
- 不透明度が高いため、変色している支台歯、またはメタルコアをカバーするのに適しています。



Zi で作製されたフルベニアジルコニアフレームワーク/11-23  
MDT Benjamin Votteler, Dentaltechnik Votteler GmbH & Co.

\*4点曲げ強度は、試験方法の違いにより3点曲げ強度と比較すると、一般的には低い値となります。

## 適正な支台歯形成と Zolid シリーズの材料特性

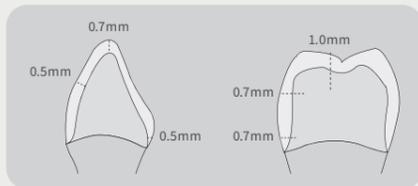
臨床に必要な審美性、高い安全性を持つ Zolid シリーズは、歯冠色に近い色を再現できるため、歯肉縁上の支台歯形成にも対応しています。そのため、セメンティングや支台歯形成の調整を

容易に行うことができます。また、修復物を作製するにあたって、モノリシッククラウンとフレームワークでは、スペースの条件を区別することが大切です。最少厚みの考慮、適切な支台歯形成、

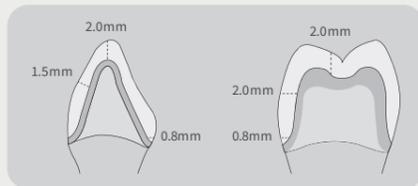
フレームワークにおけるカットバックの十分なスペースの設定は、修復物の品質と機能に大きな影響を与えます。

### 症例ごとのスペースの条件\*

\* 最少の厚みは4本ブリッジに基づいています。

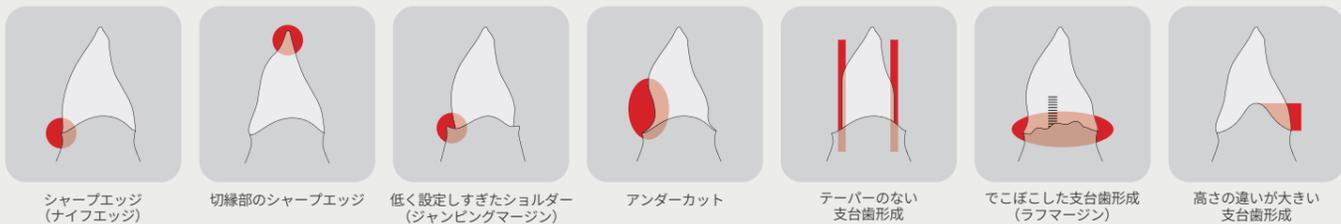


モノリシッククラウン



フレームワーク（築盛）

### ジルコニア修復物において、下記の支台歯形成は禁忌事項です



シャープエッジ (ナイフエッジ) 切縁部のシャープエッジ 低く設定しすぎたショルダー (ジャンピングマージン) アンダーカット テーパーのない支台歯形成 でこぼした支台歯形成 (ラフマージン) 高さの違いが大きい支台歯形成

ONE SYSTEM, ALL POSSIBILITIES.	低透光性 約1000MPa 3Y-TZP	高透光性 約1000MPa 4Y-TZP	超高透光性 約700MPa 5Y-TZP
	<b>zolid bion</b> HTの強度 & SHTの透光性		
	Multilayer 天然歯様のグラデーション 16 A-D VITA SHADES	<b>zolid gen-x</b>	<b>zolid fx multilayer</b>
Preshade 歯冠色 16 A-D VITA SHADES	<b>zolid ht+ preshades</b>		
White 白色	<b>ceramill*zi</b>	<b>zolid ht+ white</b>	<b>zolid fx white</b>
透光性			
一般的な適応症例	<ul style="list-style-type: none"> <li>● カットバックしたクラウン、臼歯部は4歯まで、前歯部は5歯までのブリッジのフレームワーク</li> <li>● チタンベースアパットメントの上部構造</li> <li>● チタンベース上のコーピング</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 解剖学的形態のクラウン、臼歯部は4歯まで、前歯部は5歯までのブリッジ</li> <li>● カットバックしたクラウン、臼歯部は4歯まで、前歯部は5歯までのブリッジのフレームワーク</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 解剖学的形態のクラウン、ブリッジ（臼歯部を含む最大3歯に対応）</li> <li>● カットバックしたクラウン、ブリッジのフレームワーク（臼歯部を含む最大3歯に対応）</li> <li>● ペニア、インレー、オンレー</li> </ul>

効率性

● 異なる透光性を待つ歯冠色や白色のブランクのラインナップによって、幅広い症例に対応し、カスタマイズ性にも優れます。  
 ● ブランクの最終的な色調は VITA クラシカル・シェード・ガイドに従うように調整されているため、色調における高い精度と安定した再現性を維持します。  
 ● Ceramill シリーズの加工機を使用することで、各材料に最適化したミリングストラテジーにより、高精度な修復物を効率的に作製できます。  
 ● 歯科材料の優れた品質水準を維持するため、Amann Girrbach 社では独自の厳しい製造基準によって、ブランドが管理・生産されています。