

	BL0	BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
12 mm	order					✓	✓	✓	✓	✓	order				order				order		
14 mm	order					✓	✓	✓	✓	✓	order				order				order		
18 mm	order					✓	✓	✓	✓	✓	order				order				order		
20 mm	order					✓	✓	✓	✓	✓	order				order				order		
25 mm	order					✓	✓	✓	✓	✓	order				order				order		
30 mm	order					order					order				order				order		

zolid DNA GENERATION

	BL	BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
14 mm	order					✓	✓	✓	✓	✓	order				order				order		
18 mm	order					✓	✓	✓	✓	✓	order				order				order		
22 mm	order					✓	✓	✓	✓	✓	order				order				order		
25 mm	order					✓	✓	✓	✓	✓	order				order				order		

						0/A1	A2/A3						0/B1	B2/B3
16 mm						✓	✓						✓	order
20 mm						✓	✓						✓	order

	BL	BL1	BL2	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4
14 mm	order					order				
16 mm	order					✓	✓	✓	✓	order
20 mm	order					✓	✓	✓	✓	order

	WHITE		WHITE		WHITE
16 mm	order		16 mm	order	
20 mm	✓		20 mm	order	
25 mm	✓				

*ディスクサイズはすべて直径98mmです。
* order は受注発注となりますので、納入に約3か月を要します。

AG セラミル シリーズ ジルコニア ブランク
一般的名称：歯科切削加工用セラミックス
管理医療機器 認証番号：226AABZX00046000
製造販売元：朝日レントゲン工業株式会社
製造元：Amann Girrbach AG

Imaging new visions. 見えるをかえる。
朝日レントゲン工業株式会社 https://www.asahi-xray.co.jp
〒601-8203 京都市南区久世築山町 376番地の3 TEL：075-921-4330 FAX：075-921-6675

*日本国内の各拠点の詳細につきましてはWEBサイトに掲載しております。
*仕様および外観は、改良の為予告なく変更することがあります。
*記載されている会社名、製品名またはサービス名は各社の商標または登録商標です。

朝日レントゲンメールマガジン
最新の製品情報・展示会情報・セミナー情報等をお送りします

QRコードより
ご登録ください

ceramill

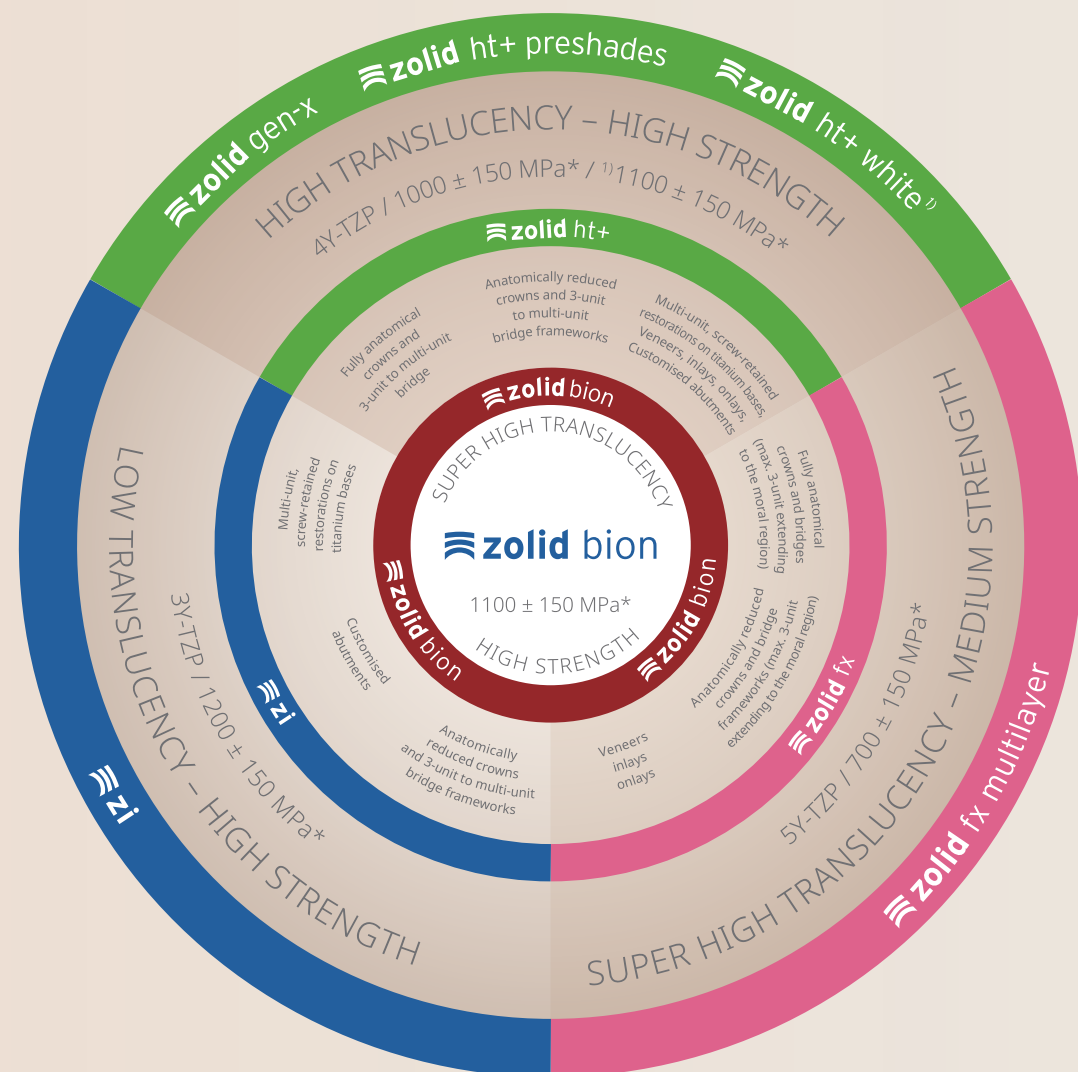
ジルコニア シリーズカタログ

DENTISTRY UNIFIED



さらに広がる自由と高い安全性

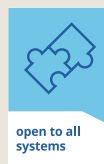
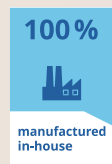
One System — 無限の可能性



*DIN EN ISO 6872 に規定された3点曲げ試験の平均値、R&D Amann Girrbach

The advantages at a glance

- VITAクラシカルシェードガイドに沿った正確で再現性の高い結果が得られます。
- オーストリアの自社工場でのジルコニアディスク製造は最先端の製造技術を用いて一貫して高い品質水準を保証しています。
- Zolid DNA シリーズ製作加工のトレーニングを提供しています。
- 使用されたすべての Zolid 修復物について、本物であることの証明書と10年間の保証をしています。



100% Made in Austria

あなたの作業を " フロー " に

Zolid Bion — ジルコニアのゲームチェンジャー

FREEDOM

多様な症例に対応

自然な審美性、高い強度、豊富なシェードと厚みを揃えています。ロングスパンブリッジ、ベニア、クラウン、などあらゆる歯冠修復物を製作することが可能です。

SAFETY

安全、安心な品質

Amann Girrbach 社は、15年以上にわたり、歯科用途におけるジルコニアワークフロー革新を推進してきました。この開発能力と革新的な原材料により、ワークフローはよりシンプルで安全なものとなりました。

SPEED

最短45分で焼成可能

Ceramill ThermDRS の焼結はわずか45分。クラウン、アバットメント、3ユニットブリッジのような特に小さな修復物に関して、非常に効率的な処理が可能になります。

ユニバーサル

98.5mmの形状はすべての一般的なミリングシステムと互換性があります。

安定性

フレームの革新的な接着技術により、エッジまでミリングが可能です。

保護

面取りされたエッジは、ジルコニアディスクの欠けを防ぐことができます。

リマインダー

スマートマーキングにより、取り外し後の再位置決め、多層ブランクの位置決めクランプをホルダーに取り付けることが容易になります。

非対称性

自然をモデルに最適化されたシェードコンセプトにより、最高の美しさを実現します。

自然さ

インサイザルエッジ部分の半透明度が著しく向上しているため、自然な3D効果が得られます。

安全性

チッピングや破損の懸念のない無張カクランプは、日常的に技工室内での切削作業をより安全なものにします。



スピード

45分焼結サイクルにより、ワークフローの効率化を実現します。

強さ

平均強度 900MPa (4点曲げ強度) のクラス5ジルコニアが全断面にわたり使用されているため、修復物の安全性が向上します。

原材料

ラボの要件に適合した革新的な原材料は、より高い安全性、審美性、スピードを提供します。

ユーザーによるテスト

Zolid Bion は 世界を魅了する



DT Luís Manuel Rocha Saraiva, Clarity Lab Porto, PT



CDT Barbara Wetzel, Trainer Amann Girschbach, AT



CDT Atsushi Hasegawa, Organ Dental Lab, JPN



MDT Benjamin Votteler, Dentaltechnik Votteler, GER

”

強度、審美性を兼ね備えたとても優れたジルコニア
マテリアルです。シングルからフルアーチまで多くの
症例にこのBionを使用できると思います。
ぜひ多くの方に試して欲しいです。

Atsushi Hasegawa CDT,
Organ Dental Lab,
Japan



”

強度と審美性を犠牲にすることなく45分で焼結でき
るZolid Bionは私のラボに新たな可能性をもたらし、
ジルコニアワークフローを新たなレベルに引き上げ
てくれます。

Benjamin Votteler, MDT,
Dentaltechnik Votteler GmbH & Co,
Germany



”

Zolid BionによりZolidファミリーの新しいメンバーで
あるジルコニア製の審美性ソリューションをさらに
幅広く提供できるようになりました。
Zolid Bion は審美における画期的な製品です。

DT Luís Manuel Rocha Saraiva,
Clarity Lab Porto,
Portugal



”

ジルコニアの未来は今！
Zolid Bionは強度を犠牲にすることなく3D効果による
審美性を提供する最先端の素材です。

Mauro Cuccagna ODT,
Laboratorio Odontotecnico M. Cuccagna,
Italy



テクニカルデータ

テクニカルデータ	単位		化学成分の構成	質量比率
曲げ強度 4点	MPa	≥800	ZrO ₂ + HfO ₂ + Y ₂ O ₃	≥99.0
弾性係数	GPa	≥200	Y ₂ O ₃	6.6-7.6
熱膨張係数 (25-500°C)	10 ⁻⁶ /K	10.4±0.5	HfO ₂	≤5
溶解量	µg/cm ²	<100	Al ₂ O ₃	≤0.5
ピッカース硬さ	HV10	1300±200	その他 酸化物	≤1

シンタリングプログラム

SINTERING PROGRAM 1 (STANDARD) CROWNS AND BRIDGES.

PHASE	TEMPERATURE1	TEMPERATURE2	HEATING RATE	HOLDING TIME
Heating phase	20°C	1400°C	8°C/min	-
Heating phase	1400°C	1500°C	3°C/min	-
Holding phase	1500°C	1500°C	-	120min

SINTERING PROGRAM 2 (SHORT DURATION) ONLY PERMISSIBLE FOR SINGLE TOOTH RESTORATIONS.

PHASE	TEMPERATURE1	TEMPERATURE2	HEATING RATE	HOLDING TIME
Heating phase	20°C	1400°C	12°C/min	-
Heating phase	1400°C	1500°C	3°C/min	-
Holding phase	1500°C	1500°C	-	60min

SINTERING PROGRAM 3 (WITH LONG-TERM COOLING) RECOMMENDED FOR LARGE /SOLID RESTORATIONS (WITH SINTERING BLOCK).

PHASE	TEMPERATURE1	TEMPERATURE2	HEATING RATE	HOLDING TIME
Heating phase	20°C	900°C	8°C/min	-
Holding phase	900°C	900°C	-	30min
Heating phase	900°C	1400°C	8°C/min	-
Heating phase	1400°C	1500°C	3°C/min	-
Holding phase	1500°C	1500°C	-	120min
Cooling phase	1500°C	900°C	5°C/min	-

SINTERING PROGRAM 4 (WITH PRE-DRYING) RECOMMENDED FOR LARGE /SOLID RESTORATIONS (WITH SINTERING BLOCK), FOR EXAMPLE, INFILTRATED WITH STAINING LIQUIDS.

PHASE	TEMPERATURE1	TEMPERATURE2	HEATING RATE	HOLDING TIME
Heating phase	20°C	1400°C	3°C/min	-
Holding phase	1500°C	1500°C	-	120min
Cooling phase	1500°C	900°C	5°C/min	-

≡ zolid fx モノリシッククラウンのためのベストな選択

SHT

- 4点曲げ強度を500MPa以上（3点曲げ強度*換算約700MPa）まで上げたため、従来のガラスセラミックスに比べ、より安全です。
- 臼歯部を含む最大3本ブリッジまでの、広範囲な症例に適用。
- 最少厚みを0.5mm～0.7mmまで薄くすることが可能なため、必要最低限の支台歯形成で残存歯質を保護し、クリアランスの小さい症例にも対応できます。



Zolid FX ML で作製された
モノリシッククラウン / 15-26
DT Mauro Ahmić,
Sandi Trkulja
Dental Inputs

≡ zolid ht+ ≡ zolid gen-x ALL-ON-X 症例に最適

HT

- 自然な審美性と、4点曲げ強度800MPa以上（3点曲げ強度*換算約1000MPa）の高い強度を兼ね備えています。
- インプラント上部構造などの歯肉部を含む広い範囲を被覆するために有効です。
- マテリアルの透光性が優れているため、大きな修復物でも自然な審美性が得られます。



Zolid HT+ で作製された
カットバックの少ない
クラウン / 13-23
MDT Benjamin Votteler,
Dentaltechnik Votteler GmbH & Co.

≡ ceramill® zi フレームワークに適したマテリアル

LT

- 4点曲げ強度800MPa以上（3点曲げ強度*換算約1200MPa）の強度があり、ワイドスパンのフレームに最適です。
- 築盛のジルコニアフレームに適用。
- 不透明度が高いため、変色している支台歯、またはメタルコアをカバーするのに適しています。



Zi で作製された
フルベニアジルコニア
フレームワーク / 11-23
MDT Benjamin Votteler,
Dentaltechnik Votteler GmbH & Co.

*4点曲げ強度は、試験方法の違いにより3点曲げ強度と比較すると、一般的には低い値となります。

適正な支台歯形成と Zolidシリーズの材料特性

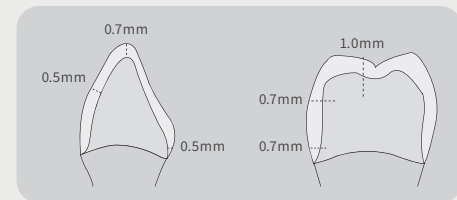
臨床に必要な審美性、高い安全性を持つZolidシリーズは、歯冠色に近い色を再現できるため、歯肉縁上の支台歯形成にも対応しています。そのため、セメンティングや支台歯形成の調整を

容易に行うことができます。また、修復物を作製するにあたって、モノリシッククラウンとフレームワークでは、スペースの条件を区別することが大切です。最少厚みの考慮、適切な支台歯形成、

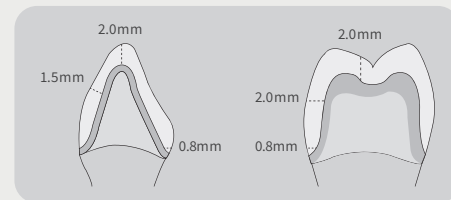
フレームワークにおけるカットバックの十分なスペースの設定は、修復物の品質と機能に大きな影響を与えます。

症例ごとのスペースの条件*

* 最少の厚みは4本ブリッジに基づいています。

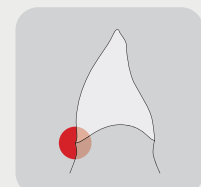


モノリシッククラウン

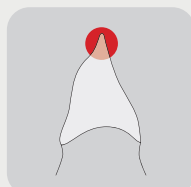


フレームワーク（築盛）

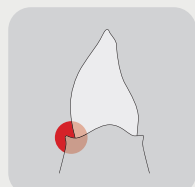
ジルコニア修復物において、下記の支台歯形成は禁忌事項です



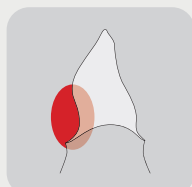
シャープエッジ
(ナイフエッジ)



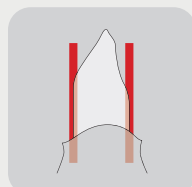
切縁部のシャープエッジ



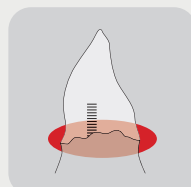
低く設定しすぎたショルダー
(ジャンピングマージン)



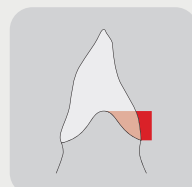
アンダーカット



テーパのない
支台歯形成



でこぼこした支台歯形成
(ラフマージン)



高さの違いが大きい
支台歯形成

ONE SYSTEM, ALL POSSIBILITIES.

3点曲げ強度



低透光性

約1000MPa
3Y-TZP



高透光性

約1000MPa
4Y-TZP



超高透光性

約700MPa
5Y-TZP

≡ zolid bion

HTの強度 & SHTの透光性



Multilayer
天然歯様のグラデーション

16 A-D VITA SHADES

Preshade
歯冠色

16 A-D VITA SHADES

White
白色



≡ ceramill® zi



≡ zolid ht+ white



≡ zolid fx white

透光性

一般的な適応症例

- カットバックしたクラウン、臼歯部は4歯まで、前歯部は5歯までのブリッジのフレームワーク
- チタンベースアバットメントの上部構造
- チタンベース上のコーピング

- 解剖学的形態のクラウン、臼歯部は4歯まで、前歯部は5歯までのブリッジ
- カットバックしたクラウン、臼歯部は4歯まで、前歯部は5歯までのブリッジのフレームワーク

- 解剖学的形態のクラウン、ブリッジ（臼歯部を含む最大3歯に対応）
- カットバックしたクラウン、ブリッジのフレームワーク（臼歯部を含む最大3歯に対応）
- ベニア、インレー、オンレー

- 異なる透光性を持つ歯冠色や白色のブランクのラインナップによって、幅広い症例に対応し、カスタマイズ性にも優れます。
- ブランクの最終的な色調は VITA クラシカル・シェード・ガイドに従うように調整されているため、色調における高い精度と安定した再現性を維持します。
- Ceramill シリーズの加工機を使用することで、各材料に最適化したミリングストラテジーにより、高精度な修復物を効率的に作製できます。
- 歯科材料の優れた品質水準を維持するため、Amann Girrbach 社では独自の厳しい製造基準によって、ブランクが管理・生産されています。